

Klemmkombischraube

Kontaktdaten

Firma:

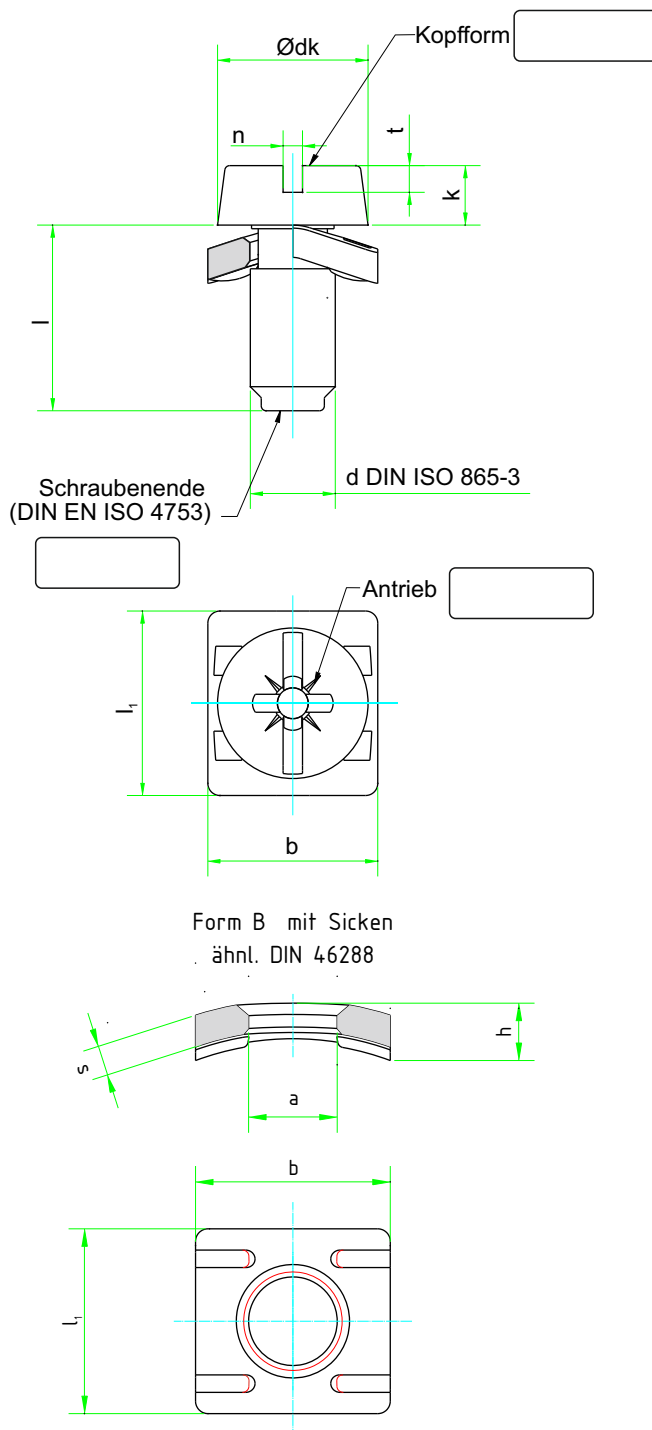
Ansprechpartner:

Tel.:

FAX:

E-Mail:

Menge:



Klemmscheibe

Scheibenlänge l_1

Scheibenbreite b

Sicke ja nein

Bohrung a

Scheibendicke s

Scheibenform

Klemmschraube

Schlitztiefe t

Schlitzbreite n

Kopfhöhe k

Schaftlänge l

Kopfdurchmesser $\varnothing dk$

Gewindedurchmesser d

Festigkeitsklasse (DIN EN 898-1):

Benennung / Kennzeichen Maße in mm

Oberflächenbehandlung (DIN ISO 4042):

Besonderheiten z.B. Prüfanweisung:

Auf den folgenden Seiten finden sie zusätzlich wissenswertes zu den Schrauben, Scheiben und dem Korrosionsschutz

Bitte sprechen Sie uns an, wir beraten Sie gerne ganz individuell:

Technische Informationen - Begriffserklärungen - wissenswertes






Schraubengewinde nach DIN ISO 965-3





M2,5; M3; M3,5; M4; M5; M6.






Sonderausführung nach Kundenwunsch, Schaftlänge nach Kundenwunsch.

Festigkeitsklassen für Schrauben nach ISO 898

4.8	5.8	6.8	8.8	10.9
-----	-----	-----	-----	------

- Gewindeenden nach DIN EN ISO 4753
-  Ohne Kuppe (RL)
 -  Kegelkuppe (CH)
 -  Kegelstumpf (FL)
 -  Kurzer Zapfen (SD)
 -  Langer Zapfen (LD)

- Schraubenkopfformen
-  Zylinderschraube mit Schlitz
ähnlich DIN EN ISO 1207 (DIN 84)
 -  Flachkopfschraube mit Kreuzschlitz
ähnlich DIN EN ISO 7045 (DIN 7985)
 -  Flachkopfschraube mit Schlitz
ähnlich DIN EN ISO 1580 (DIN 85)
 -  Sonderkopfform
nach Ihren Vorgaben

- Schraubenantrieb
-  Längsschlitz
 -  Kombiniertes Antrieb mit Kreuzschlitzform H nach DIN EN ISO 4757
 -  Kombiniertes Antrieb mit Kreuzschlitzform Z nach DIN EN ISO 4757
 -  Kombiniertes Antrieb mit Innensechsrund nach DIN EN ISO 10664
 -  Sonder Antrieb nach Ihren Vorgaben

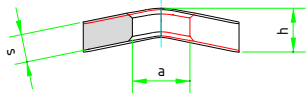
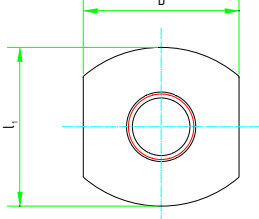
Sperrverzahnung



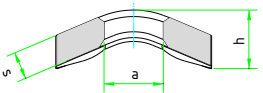
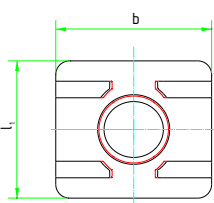
Eine Sperrverzahnung unter dem Schraubenkopf dient als Losdrehicherung.

Scheibenformen

Form A ähnl. DIN 46288

Form A mit Sicken ähnl. DIN 46288

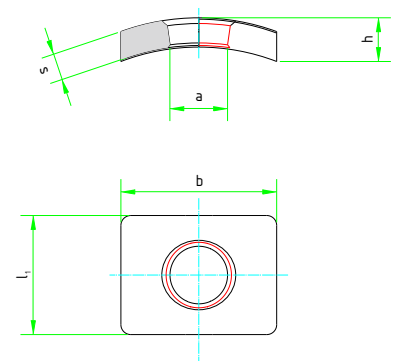
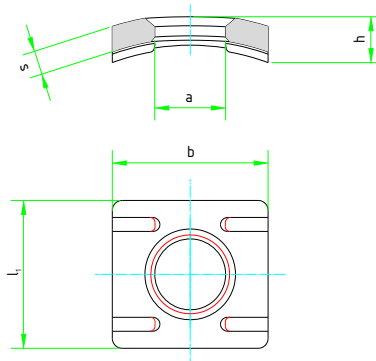
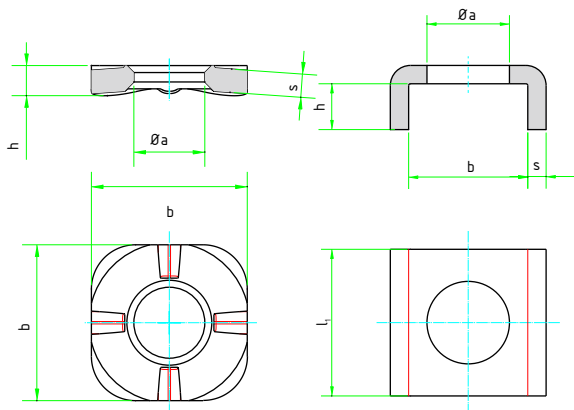



Euroscheibe

Klemmbügel Form E, G und C DIN 46282

Form B mit Sicken ähnl. DIN 46288

Form B ähnl. DIN 46288



Technische Informationen - Begriffserklärungen - wissenswertes

Korrosionsschutz

galvanisches Korrosionsschutzsystem
nach DIN ISO 4042

Diese Norm legt in erster Linie die maßlichen Anforderungen an Verbindungselemente aus Stahl und Kupferlegierungen fest die mit einem galvanischen Überzug versehen werden sollen.

Die DIN EN ISO 4042 unterscheidet nicht in Chrom (VI)-haltige und Chrom (VI)-freie Oberflächenbeschichtungen.

Bezeichnungsbeispiel

Eine Oberflächenbezeichnung muss immer aus den Angaben von Kennbuchstabe + Kennzahl + Kennbuchstabe bestehen.

DIN ISO 4042 - A2F

- ① Kennbuchstabe des Überzugsmetalle
- ② Kennzahl der Schichtdicke
- ③ Kennbuchstabe des Glanzgrades und der Nachbehandlung

Überzugsmetall/-legierung ①		
Kurzzeichen	Element	Kennbuchstabe
Zn	Zink	A
Cu	Kupfer	C
CuNi	Kupfer-Nickel	G
ZnNi	Zink-Nickel	ohne Norm!
Nicht vollständig nur teilweiser Auszug aus ISO 4042		

Schichtdicke in µm Kennzahl ②		
Ein Überzugsmetall	Zwei Überzugsmetalle	Kennzahl
Keine Schichtdicke vorgeschrieben	-	0
3	-	1
5	2+3	2
8	3+5	3
12	4+8	4
Nicht vollständig nur teilweiser Auszug aus ISO 4042		

Glanzgrad	Passivieren durch chromatieren ③	Kennbuchstabe
matt	keine Farbe	A
blank	keine Farbe	E
	bläulich bis bläulich irisierend	F
	gelblich schimmernd bis gelbbraun irisierend	G
	olivgrün bis olivbraun	H
glänzend	bläulich bis bläulich irisierend	K
Nicht vollständig nur teilweiser Auszug aus ISO 4042		